

見積参考資料

工事名 R6阿土 中林港線（天神橋） 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事
（担い手確保型）（着手日指定型）

◇経費情報◇

工種区分	橋梁保全工事
単価地区	阿南1
施工地域・工事場所	一般交通影響有り（2）-1
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

本工事は、「担い手確保モデル工事（発注者指定型）」であり、4週8休の経費補正（担い手確保モデル工事実施要領参照）を計上している。

設計内訳書（本01）

工事名	R 6 阿土 中林港線（天神橋） 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事 （担い手確保型）（着手日指定型）	事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事				
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁保全工事		式	1				
工場製作工		式	1				
落橋防止構造製作工		式	1				
落橋防止構造		基	8				単 1号 暫定単価
水平力分担構造製作工		式	1				
水平力分担構造		基	8				単 2号 暫定単価
制震構造製作工		式	1				
制震構造		基	2				単 3号 暫定単価
工場純工事費		式	1				
（工場製作原価）		式	1				
橋梁保全工事		式	1				
橋梁付属物工		式	1				
伸縮継手工		式	1				

設計内訳書 (本01)

工事名	R 6 阿土 中林港線 (天神橋) 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事 (担い手確保型) (着手日指定型)				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
鋼・コ`ム製伸縮装置補修 A2・車道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材料の計上:有り	m	7				単 4号
鋼・コ`ム製伸縮装置補修 P1・車道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材料の計上:有り	m	7				単 5号
鋼・コ`ム製伸縮装置補修 A2・歩道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材料の計上:有り	m	6.6				単 6号
鋼・コ`ム製伸縮装置補修 P1・歩道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材料の計上:有り	m	6.6				単 7号
落橋防止装置工		式	1				
落橋防止構造	ﾀｲﾌﾟ④-1	基	8				単 8号
水平力分担構造工		式	1				
水平力分担構造	ﾀｲﾌﾟ⑦	基	8				単 9号
既設アソカーバー切断	φ36、横方向	本	14				単 10号
制震構造工		式	1				
制震構造	ﾀｲﾌﾟ④-3	基	2				単 11号
護岸取壊し復旧工		式	1				
ｺﾝｸﾘｰﾄ構造物取壊し		m3	10				単 12号

設計内訳書 (本01)

工事名	R 6 阿土 中林港線 (天神橋) 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事 (担い手確保型) (着手日指定型)				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
床堀		m3	5				単 13号
平張りコンクリート		式	1				内 1号
土砂等運搬		m3	5				単 14号
殻運搬	殻種別：コンクリート殻（無筋）	m3	10				単 15号
残土等処分		m3	5				単 16号
殻処分	殻種別：コンクリート殻（無筋）	m3	10				単 17号
橋梁補修工		式	1				
ひび割れ補修工		式	1				
低圧注入工法	1構造物当り補修延べ延長：25m未満，材料種類：エポキシ樹脂系	構造物	1				単 18号
断面修復工		式	1				
左官工法	1構造物当り修復延べ体積：0.1m3未満，材料種類：ポリマーセメントモルタル，鉄筋ケレン・鉄筋防錆処理：有り	構造物	1				単 19号
仮設工		式	1				
足場工		式	1				

設計内訳書 (本01)

工事名	R 6 阿土 中林港線 (天神橋) 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事 (担い手確保型) (着手日指定型)				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
吊足場		m2	170				単 20号
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員	B	人日	50				単 21号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				
技術管理費		式	1				
近接調査計測工		組	10				単 22号
鉄筋探查工		m2	20				単 23号
共通仮設費 (率計上)		式	1				
純工事費		式	1				
現場管理費		式	1				
(現場原価)		式	1				

設計内訳書（本01）

工事名	R 6 阿土 中林港線（天神橋） 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事 （担い手確保型）（着手日指定型）	事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事				
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				
工事価格		式	1				
消費税額及び地方消費税額		式	1				
工事費計		式	1				

一式当り内訳書

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 1号	平張りコンクリート							
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要	
コンクリート	無筋・鉄筋構造物, 人力打設, 18-8-40 (高炉), 一般養生, 有り, 全ての費用	m3	4					
基礎砕石	17.5cmを超え20.0cm以下, 再生クラッシュ 40~0, 全ての費用	m2	17					
目地板	30m2未満, 瀝青質目地板t=10	m2	6					
合計								

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	落橋防止構造		単位	基	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	工場製作単価（上部工ﾌﾟﾗｯｸﾄ）		t	3.3				暫定単価
	工場製作単価（下部工ﾌﾟﾗｯｸﾄ）		t	12.6				暫定単価
	合計							
	単価							円／基

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	水平力分担構造		単位	基	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	工場製作単価（上部工ﾌﾟﾗｯｸﾄ）		t	2.6				暫定単価
	工場製作単価（上部工側調整PL）		t	1.3				暫定単価
	工場製作単価（下部工側調整PL）		t	1.2				暫定単価
	工場製作単価（高さ調整PL）		t	0.37				暫定単価
	合計							
	単価							円／基

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	制震構造		単位	基	単位数量	2	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	工場製作単価（上部工側ブラケット）		t	1.4			暫定単価	
	工場製作単価（下部工定着PL）		t	0.68			暫定単価	
	工場製作単価（調整PL）		t	0.13			暫定単価	
	合計							
	単価						円/基	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	鋼・コン製伸縮装置補修 A2・車道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通 型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材 料の計上:有り	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁用伸縮継手装置設置工		補修,普通型,2車線相当,無,有	m	1			単 24号	
合計								
単価							円/m	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	鋼・コン製伸縮装置補修 P1・車道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通 型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材 料の計上:有り	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁用伸縮継手装置設置工		補修,普通型,2車線相当,無,有	m	1			単 25号	
合計								
単価							円/m	

1 次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	鋼・コン製伸縮装置補修 A2・歩道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通 型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材 料の計上:有り	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁用伸縮継手装置設置工		補修,普通型,2車線相当,無,有	m	1			単 26号	
合計								
単価							円/m	

1 次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	鋼・コン製伸縮装置補修 P1・歩道	工種:補修,伸縮装置本体型式:普通 型,仕様:2車線相当,伸縮装置本体材 料の計上:有り	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁用伸縮継手装置設置工		補修,普通型,2車線相当,無,有	m	1			単 27号	
合計								
単価							円/m	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	落橋防止構造	タイプ④-1	単位	基	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	芯出し調整工 コンクリート面（上・下部工）		m2	20				単 28号
	削孔 上・下部工		孔	112				単 29号
	アンカー定着 下部工・P1		本	32				単 30号
	アンカー定着 下部工・A2		本	48				単 31号
	チップング工（ブラケット背面） 下部工		m2	9				単 32号
	注入工（ブラケット背面） 下部工		m2	9				単 33号
	落橋防止装置取付工 タイプ④-1, 単部材重量：600kg超		組	8				単 34号
	型枠	一般型枠, 小型構造物	m2	3				
	無収縮モルタル		m3	1				単 35号
	材料費（緩衝チェーン） 8型3リンク同等品		基	8				
	材料費（上部工用アンカボルト） φ36×760（S35CN）, M36		セット	32				
	合計							

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	落橋防止構造	タイプ④-1	単位	基	単位数量	8	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
単価							円／基	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	水平力分担構造	タイプ⑦	単位	基	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	芯出し調整工 コンクリート面		m2	11				単 36号
	削孔		孔	48				単 37号
	水平力分担構造取付工 タイプ⑦, 単部材重量: 600kg未満		組	8				単 38号
	型枠	一般型枠, 小型構造物	m2	1				
	無収縮モルタル		m3	0.52				単 39号
	材料費 (上部工用アンカーボルト) φ36×760 (S35CN), M36		セット	24				
	材料費 (上部工用アンカーボルト) φ22×690 (S35CN), M22		セット	24				
	材料費 (上部工側連結ボルト) M22×100 (1N2W), 強度区分8.8, HDZ35		セット	40				
	材料費 (上部工側連結ボルト) M30×120 (1N2W), 強度区分8.8, HDZ35		セット	40				
	材料費 (下部工側連結ボルト) M24×120 (1N2W), 強度区分8.8, HDZ35		セット	32				
	材料費 (下部工側連結ボルト) M30×130 (1N2W), 強度区分8.8, HDZ35		セット	40				
	材料費 (鋼製ストップバー) 700kN型, M-50同等品		基	4				

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	水平力分担構造	タイプ⑦	単位	基	単位数量	8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	材料費 (鋼製スッパ-)		基	4				
	1200kN型, F 同等品							
	合計							
	単価							円/基

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	既設アンカーバー切断	φ36、横方向	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	アンカーボルトカス切断工		本	1			単 40号	
	合計							
	単価						円/本	

1 次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	制震構造	タイプ④-3	単位	基	単位数量	2	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	芯出し調整工 コンクリート面		m2	5				単 36号
	削孔 上・下部工		孔	24				単 41号
	アンカー定着 下部工		本	12				単 42号
	チッピング工 (ブラケット背面) 下部工		m2	1				単 32号
	注入工 (ブラケット背面) 下部工		m2	1				単 43号
	制震ダンパー取付工 タイプ④-3, 単部材重量: 600kg超		組	2				単 44号
	型枠	一般型枠, 小型構造物	m2	0.7				
	無収縮モルタル		m3	0.31				単 39号
	材料費 (上部工側アンカーボルト) φ42×780 (C35CN), M42		セット	12				
	材料費 (制震ダンパー) 500kN±100 同等品		基	2				
	合計							
	単価							円/基

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	コンクリート構造物取壊し		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件		単位	数量	単価	金額	摘要
構造物とりこわし		無筋構造物, 人力施工, 無し, 無し		m3	1			単 45号
合計								
単価								円/m3

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	床堀		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件		単位	数量	単価	金額	摘要
床掘り		土砂, 現場制約あり		m3	1			
人力積込		土砂		m3	1			
合計								
単価								円/m3

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	土砂等運搬		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土砂等運搬		現場制約あり, 人力, 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 16.0km以下	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	殻運搬	殻種別: コンクリート殻(無筋)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
殻運搬		コンクリート(無筋)構造物とりこわし, 機械積込, 無し, 5.7km以下, 全ての費用	m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	残土等処分		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
残土等処分			m3	1				
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	殻処分	殻種別：コンクリート殻（無筋）	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
処分費(m3)			m3	1			単 46号	
合計								
単価							円/m3	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	低圧注入工法	1構造物当り補修延べ延長:25m未満, 材料種類:エポキシ樹脂系	単位	構造物	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ひび割れ補修工(低圧注入工法)		25m未満, 0.19kg, 0.85kg, 28個	構造物	1			単 47号	
合計								
単価							円/構造物	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	左官工法	1構造物当り修復延べ体積:0.1m3未 満, 材料種類:ポリマーセメントモルタル, 鉄筋ケ ン・鉄筋防錆処理:有り	単位	構造物	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
断面修復工(左官工法)		有り, 0.1m3未満, 0.002m3	構造物	1			単 48号	
合計								
単価							円/構造物	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	吊足場		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	主体足場(パイ 吊足場)	プレートカーター・ボックスカーター, 設置・撤去・賃料, 6月	m2	1				単 49号
	板張防護工	設置・撤去・賃料, 6月, 両側朝顔	m2	1				単 50号
	シート張防護工	設置・撤去・賃料, 6月, 両側朝顔	m2	1				単 51号
	朝顔	プレートカーター・ボックスカーター, 設置・撤去・賃料, 6月, 両側朝顔	m2	1				単 52号
	合計							
	単価							円/m2

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	交通誘導警備員	B	単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人日	1			単 53号	
	合計							
	単価						円／人日	

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	近接調査計測工		単位	組	単位数量	7	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	1				
	技師(C)		人	1				
	橋りょう特殊工		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

1次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	鉄筋探査工		単位	m2	単位数量	12.5	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	1				
	技師(B)		人	2				
	技師(C)		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	橋梁用伸縮継手装置設置工	補修,普通型,2車線相当,無,有	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁用伸縮装置 伸縮装置 (ST-20相当品)		m	1				
	伸縮装置工 補修 2車線 普通型		m	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	橋梁用伸縮継手装置設置工	補修,普通型,2車線相当,無,有	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁用伸縮装置 伸縮装置 (ST-80相当品)		m	1				
	伸縮装置工 補修 2車線 普通型		m	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	橋梁用伸縮継手装置設置工	補修,普通型,2車線相当,無,有	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁用伸縮装置 伸縮装置 (Nx-20歩道相当品)		m	1				
	伸縮装置工 補修 2車線 普通型		m	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	橋梁用伸縮継手装置設置工	補修,普通型,2車線相当,無,有	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁用伸縮装置 伸縮装置 (Nx-80歩道相当品)		m	1				
	伸縮装置工 補修 2車線 普通型		m	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	芯出し調整工 コンクリート面（上・下部工）	単位	m2	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	橋りょう世話役		人	1			
	橋りょう特殊工		人	2			
	普通作業員		人	2			
	諸雑費(率+まるめ)		式	1			
	合計						
	単価						円/m2

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	削孔 上・下部工	単位	孔	単位数量	112	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)	30mmを超え43mm以下, 500mm以下, 全ての費用	孔	32			上部工側
	コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)	43mmを超え54mm以下, 500mmを超え1000mm以下, 全ての費用	孔	80			下部工側
	合計						
	単価						円/孔

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	アンカー定着 下部工・P1		単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	アンカー	40mmを超え55mm以下,横方向	本	1				
	注入材(材料費)	1.01kg/本	本	1				
	材料費 (下部工用アンカーボルト) D51×915 (SD345), M48		セット	1				
	合計							
	単価							円/本

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	アンカー定着 下部工・A2		単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	アンカー	40mmを超え55mm以下,横方向	本	1				
	注入材(材料費)	1.05kg/本	本	1				
	材料費(下部工用アンカーボルト) M52×950(全ネジ切りHDZ35)		セット	1				
	合計							
	単価						円/本	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	チッピング工 (フラット背面) 下部工	単位	m2	単位数量	7	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
土木一般世話役		人	1			
特殊作業員		人	2			
普通作業員		人	1.5			
諸雑費(率+まるめ)		式	1			
合計						
単価						円/m2

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	注入工 (フック背面) 下部工		単位	m2	単位数量	9	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	注入工		m2	9			単 54号	
	材料費 (フック背面注入材) エポキシ樹脂		kg	54				
	材料費 シール材		kg	43.1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	落橋防止装置取付工 タイプ④-1, 単部材重量: 600kg超	条件	単位	組	単価数量	金額	単価	摘要
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋りょう世話役		人	1					
橋りょう特殊工		人	7					
普通作業員		人	2					
諸雑費(率+まるめ)		式	1					
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 16t吊		日	1					
合計								
単価							円/組	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	無収縮モルタル		単位	m3	単位数量		1	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要
	無収縮モルタル工		m3	1				単 55号
	材料費 無収縮モルタル		kg	1,875				
	合計							
	単価							円/m3

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	芯出し調整工 コンクリート面		単位	m2	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1				
	橋りょう特殊工		人	2				
	普通作業員		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 37号	削孔		単位	孔	単位数量		単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)	17mmを超え23mm以下, 500mm以下, 全ての費用	孔	24		48	上部工側・P1
	コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)	30mmを超え43mm以下, 500mm以下, 全ての費用	孔	24			
	合計						
	単価						円/孔

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	水平力分担構造取付工 タイプ⑦, 単部材重量: 600kg未満	単位	組	単位数量	3.6	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役		人	1				
橋りょう特殊工		人	4				
普通作業員		人	2				
諸雑費(率+まるめ)		式	1				
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 16t吊		日	1				
合計							
単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	無収縮モルタル	条件	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	無収縮モルタル工		m3	1				単 56号
	材料費 無収縮モルタル		kg	1,875				
	合計							
	単価							円/m3

2次単価表

単価使用年月	2024. 06
歩掛適用年月	2024. 06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	アンカーボルトガス切断工		単位	本	単位数量	65	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1				
	橋りょう特殊工		人	2				
	普通作業員		人	1				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/本

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	削孔 上・下部工	単位	孔	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	コンクリート削孔(電動式コアホーリングマシン)	30mmを超え43mm以下,500mm以下,全ての費用	孔	1			
	合計						
	単価						円/孔

2次単価表

単価使用年月	2024. 06
歩掛適用年月	2024. 06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	アンカー定着 下部工		単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	アンカー	25mmを超え40mm以下,横方向	本	1				
	注入材(材料費)	0.42kg/本	本	1				
	材料費 (下部工側アンカーボルト) D32×615 (SD345)M30×140ねじ切りHDZ35		セット	1				
	合計							
	単価							円/本

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	注入工 (フック背面) 下部工		単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	注入工		m2	1			単 54号	
	材料費 (フック背面注入材) エポキシ樹脂		kg	8.4				
	材料費 シール材		kg	15.1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	制震ダンパー取付工 タイプ④-3,単部材重量:600kg超	条件	単位	組	単位数量	金額	単価	概要
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋りょう世話役		人	1					
橋りょう特殊工		人	7					
普通作業員		人	2					
諸雑費(率+まるめ)		式	1					
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 16t吊		日	1					
合計								
単価							円/組	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	構造物とりこわし	無筋構造物, 人力施工, 無し, 無し	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	無筋構造物 昼間 人力施工 制約無 8休		m3	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m3

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	処分費(m3)		単位	m3	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 コンクリート殻(無筋)		m3	100				
	合計							
	単価							円/m3

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	ひび割れ補修工(低圧注入工法)	25m未満, 0.19kg, 0.85kg, 28個	単位	構造物	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人	1.5				
	特殊作業員		人	2.4				
	普通作業員		人	1.8				
	注入材 エポキシ		kg	0.19				
	シール材 エポキシ		kg	1.165				
	材料費 注入器具		個	28				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/構造物

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	断面修復工(左官工法)	有り, 0.1m3未満, 0.002m3	単位	構造物	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人	2.3				
	特殊作業員		人	3.8				
	普通作業員		人	2.5				
	材料費 ポリマーセメントモルタル		m3	0.002				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/構造物

2次単価表

単価使用年月	2024. 06
歩掛適用年月	2024. 06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	主体足場(ハ イ° 吊足場)	フ レートカ ーダ ° ・ホ ックスカ ーダ ° ,設置・撤去・賃料,6月	単 位	m2	単 位 数 量	1	単 価	
名称・規格		条件	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
	橋りょう特殊工		人	0.049				
	主体足場賃料 ハ イ° 吊足場		月	6				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単 価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 50号	板張防護工	設置・撤去・賃料, 6月, 両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.039				
	防護材賃料		月	6				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 51号	シート張防護工	設置・撤去・賃料, 6月, 両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.009				
	シート張防護材賃料		月	6				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 52号	朝顔	プレートカーター・ボックスカーター, 設置・撤去・賃料, 6月, 両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人	0.024				
	朝顔賃料		月	6				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 53号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/人日

3次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 54号	注入工		単位	m2	単位数量	6	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人	1				
	特殊作業員		人	4				
	普通作業員		人	1				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

3次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 55号	無収縮モルタル工		単位	m3	単位数量	0.8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人	1				
	特殊作業員		人	3				
	普通作業員		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m3

3次単価表

単価使用年月	2024.06
歩掛適用年月	2024.06
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 56号	無収縮モルタル工		単位	m3	単位数量	0.8	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人	1				
	特殊作業員		人	3				
	普通作業員		人	2				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m3

機労材集計リスト（機械）

工事名	R 6 阿土 中林港線（天神橋） 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事 （担い手確保型）（着手日指定型）					
単価コード	名 称	規 格	単 位	数 量	金 額	摘 要
L001010007	バックホウ(クローラ) [標準]	山積0.8m3(平積0.6m3)	日	0.129	1,344	
L001130004	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	16t吊	日	6.666	269,333	
L001200001	主体足場賃料	パイプ吊足場	月	1,020	144,330	
L001200006	朝顔賃料		月	1,020	102,336	
L001200009	防護材賃料		月	1,020	180,703	
L001200010	シート張防護材賃料		月	1,020	77,683	
M000301001	ダンプトラック[オンロード・ディーゼル]	2t積級	供用日	1.345	6,550	
M000301005	ダンプトラック[オンロード・ディーゼル]	10t積級	供用日	0.255	5,269	
	合計額				787,548	

見積単価一覧表

工事名	R6阿土 中林港線(天神橋) 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事(担い手確保型)(着手日指定型)			
名称	規格	単位	単価	備考
緩衝チェーン	8型3リンク 同等品	基	1,250,000	現場車上渡し
鋼製ストッパー	1200kN型 F 同等品	基	779,000	A2橋台 現場車上渡し
鋼製ストッパー	700kN型 M-50 同等品	基	445,000	P1橋脚A2橋台側 現場車上渡し
制震ダンパー	500kN±100 同等品	基	2,560,000	現場車上渡し
アンカーボルト(上部工側)	φ36×760(S35CN)(M36×115両ネジ切り、 ネジ部溶融亜鉛メッキHDZ35) M36(2-N(1種、3種)、2-W)(メッキ品)	セット	5,190	
アンカーボルト(上部工側)	φ22×690(S35CN)(M22×80両ネジ切り、 ネジ部溶融亜鉛メッキHDZ35) M22(2-N(1種、3種)、2-W)(メッキ品)	セット	1,520	
アンカーボルト(上部工側)	φ42×780(S35CN)(M42×125両ネジ切り、 ネジ部溶融亜鉛メッキHDZ35) M42(2-N(1種、3種)、2-W)(メッキ品)	セット	7,800	
アンカーボルト(下部工側)	φ55×950(S45CN)(M52全ネジ切り、 ネジ部L=175mm溶融亜鉛メッキHDZ35) M52(1-N(1種、3種)、1-W)(メッキ品)	セット	14,100	
アンカーボルト(下部工側)	D51×915(SD345)(M48×155ネジ切り、 ネジ部溶融亜鉛メッキHDZ35) M48(1-N(1種、3種)、1-W)(メッキ品)	セット	10,700	
アンカーボルト(下部工側)	D32×615(SD345)(M30×140ネジ切り、 ネジ部溶融亜鉛メッキHDZ35) M30(1-N(1種、3種)、1-W)(メッキ品)	セット	2,640	
連結ボルト	M30×120(1-N、2-W付) 強度区分8.8 亜鉛メッキ(HDZ35)	セット	2,450	
連結ボルト	M22×100(1-N、2-W付) 強度区分8.8 亜鉛メッキ(HDZ35)	セット	810	
連結ボルト	M30×130(1-N、2-W付) 強度区分8.8 亜鉛メッキ(HDZ35)	セット	2,590	

見積単価一覧表

工事名	R6阿土 中林港線(天神橋) 阿南・見能林 橋梁耐震補強工事(担い手確保型)(着手日指定型)			
名称	規格	単位	単価	備考
連結ボルト	M24×120(1-N、2-W付) 強度区分8.8 亜鉛メッキ(HDZ35)	セット	1,260	
処分費	コンクリート殻(無筋)	m3	1,800	運搬距離 L=4.6km
処分費	残土処分費(土砂)	m3	4,500	運搬距離 L=12.4km
工場製作単価	落橋防止構造・上部エブケット	t	977,000	暫定単価
工場製作単価	落橋防止構造・下部エブケット	t	977,000	暫定単価
工場製作単価	水平力分担構造・上部エブケット	t	977,000	暫定単価
工場製作単価	水平力分担構造・上部工側調整PL	t	1,070,000	暫定単価
工場製作単価	水平力分担構造・下部工側調整PL	t	1,070,000	暫定単価
工場製作単価	水平力分担構造・高さ調整PL	t	1,070,000	暫定単価
工場製作単価	制震構造・上部工側ブケット	t	977,000	暫定単価
工場製作単価	制震構造・下部工定着PL	t	1,070,000	暫定単価
工場製作単価	制震構造・調整PL	t	1,070,000	暫定単価
※以下は、週休2日補正として計上している金額 の合計額を参考値として示したものです。		t		
直接工事費分	4週8休経費補正	式	427,064	
共通仮設費分	4週8休経費補正	式	30,800	

落橋防止構造 数量総括表

【天神橋】

種 別	材 質 ・ 規 格		単位				備 考
				P1橋脚	A2橋台	計	
				終点側			
取付箇所数			箇所	4	4	8	
工場製作工 鋼材質量内訳	SM490A	t=32mm	kg	710	605	1,315	
		t=25mm	kg	151	151	302	
		t=22mm	kg	921	765	1,686	
		合計	kg	1,782	1,521	3,303	
溶融亜鉛メッキ	HDZ55		kg	1,782	1,521	3,303	
	HDZ35		kg	29	29	58	
アンカーボルト (上部工側、横向き)	φ36×760 (S35CN)、M36		セット	16	16	32	
緩衝チェーン	8型3リンク	ショックレスチェーン	個	4	4	8	
		強力チェーン	個	12	12	24	
		調整シャックル	個	8	8	16	
		強力シャックル	個	4	4	8	
鉄筋探査		横向き	m2	2.16	1.51	3.67	鉄筋探査全工種合計：3.67 +4.3+9.0+ 1.87+1.40=20.24m2
コア削孔 (上部工側)	φ56×180		本	16	16	32	
アンカー設置工 (上部工側、横向き)	φ36×760		本	16	16	32	
芯出し調整工	上部工側		m2	6.1	4.9	11.0	
型枠	上部工側		m2	1.6	1.5	3.1	
無収縮モルタル	σ _{ck} =30N/mm ² 以上	上部工側	m ³	0.568	0.457	1.025	
ブラケット取付工			組	4	4	8	
			kg	1,782	1,521	3,303	
装置取付工	緩衝チェーン		基	4	4	8	

落橋防止構造数量内訳

P1橋脚終点側 8型3リンク (4 基あたり数量)

1 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	鋼板メッキ 質量 (kg)	プラスト 面積 (㎡)	工場 塗装 (㎡)	現場 塗装 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
上部エブラケット														
		4	基											
Side PL	700	22	825	1.155	99.7	8	798	798				SM490A	1.00	
Base PL	584	32	700	0.818	103	4	412	412				SM490A	1.00	
Top PL	450	32	660	0.594	74.6	4	298	298				SM490A	1.00	
Ring PL	310	25	310	0.192	18.9	8	151	151				SM490A	1.00	
Rib PL	170	22	261	0.089	7.66	16	123	123				SM490A	1.00	
下部エブラケット														
	水平力分担構造にて計上													
							合計	1782	1782	0.00	0.00	0.00		
							鋼板	SM490A	t=	32	710	kg		
								SM490A	t=	25	151	kg		
								SM490A	t=	22	921	kg		
									Σ	1782	kg			
							溶融亜鉛メッキ		HDZ55	1782	kg			
							単位重量							
Anc	φ	36	115	7.99		32			HDZ35	29	kg			
							塗装面積	プラストジंक		0.0	㎡			
								工場塗装 C-5		0.0	㎡			
								現場塗装 (F11)		0.0	㎡			

設置箇所

4 基

鋼材質量表参照

SM490A t=32mm	710 kg
SM490A t=25mm	151 kg
SM490A t=22mm	921 kg
合計	1,782 kg

溶融亜鉛メッキ

HDZ55	1,782 kg
HDZ35	29 kg

2 緩衝チェーン

位置	規格・寸法		単位	数量
8型3リンク	ショックレスチェーン	SCM420H	個	4
	強力チェーン	SCM420H	個	12
	調整シャックル	SCM435	個	8
	強力シャックル	SCM435	個	4

3 アンカーボルト

		規格	長さ	数量	摘要
上部工側	Anc	φ 36	760	16	ボナ部メッキ(HDZ35)
	Nut	M 36		32	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 36		32	メッキ品

4 鉄筋探査工

鉄筋探査

横向き

上部工側、横向き

$$0.385 \times 2 \times 0.700 \times 4 = 2.156 \text{ m}^2$$

5 コア削孔

上部工側

アンカー径 φ36 (削孔長さは平均値とする)
φ56 L=180 mm

$$4 \times 4 = 16 \text{ 本}$$

6 アンカー設置工

上部工側

φ36×760 S35CN

$$4 \times 4 = 16 \text{ 本}$$

7 芯出し調整工

上部工側

$$\begin{aligned}
 & (0.391 + 0.257) \times 0.700 \times 4 & = & 1.81 \text{ m}^2 \\
 & (0.391 + 0.257) \times 0.700 \times 4 & = & 1.81 \text{ m}^2 \\
 & (0.200 \times 2 + 0.500) \times 0.700 \times 4 & = & 2.52 \text{ m}^2 \\
 & \text{計} & = & 6.1 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

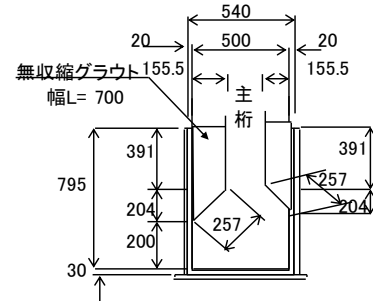
8 型枠工

上部工側ブラケット部

上部工側ブラケットが主桁の断面変化部と標準部に跨がるため、数量算出断面は上部工側ブラケット両端の平均値とする。

上部工側

$$\begin{aligned}
 A1 &= (0.391 + 0.595) / 2 \times 0.1555 \times 2 = 0.15 \text{ m}^2 \\
 A2 &= (0.391 + 0.595) / 2 \times 0.1555 \times 2 = 0.15 \text{ m}^2 \\
 A3 &= 0.795 \times 0.020 \times 4 = 0.06 \text{ m}^2 \\
 A4 &= 0.030 \times 0.540 \times 2 = 0.03 \text{ m}^2 \\
 \hline
 & \text{1基当り型枠面積} = 0.39 \text{ m}^2 \\
 \text{質量4基当り} & \\
 \Sigma A &= 0.39 \times 4 = 1.6 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$



9 無収縮モルタル

(1) 上部エアンカーボルト

径(m)	延長(m)	本数	容積(m ³)
0.056	0.180	16	0.0071
0.036	0.180	16	-0.0029
容積合計			0.004

(2) 上部エブラケット

高さ	幅	長さ	箇所数	
0.795	0.020	0.700	8	0.089
0.540	0.030	0.700	4	0.045
				0.134 m ³

(3) 主桁部

$$\begin{aligned}
 & (0.391 + 0.595) / 2 \times 0.1555 \times 0.700 \times 4 \times 1 = 0.215 \text{ m}^3 \\
 & (0.391 + 0.595) / 2 \times 0.1555 \times 0.700 \times 4 \times 1 = 0.215 \text{ m}^3 \\
 & \text{計} & = & 0.430 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

(4) 無収縮グラウト合計

$$0.004 + 0.134 + 0.430 = 0.568 \text{ m}^3$$

10 装置取付工

緩衝チェーン

8型3リンク

= 4 基

11 ブラケット取付工

製作重量より 上部エブラケット

N = 4 組

N・W = 1,782 kg

内訳 上部エブラケット

1基

W = 445.5 kg

落橋防止構造数量内訳

A2橋台 8型3リンク (4 基あたり数量)

1 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	鋼板メッキ 質量 (kg)	プラスト 面積 (㎡)	工場 塗装 (㎡)	現場 塗装 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
上部エブラケット														
		4	基											
Side PL	600	22	775	0.930	80.3	8	642	642				SM490A	1.00	
Base PL	600	32	584	0.701	88.0	4	352	352				SM490A	1.00	
Top PL	450	32	560	0.504	63.3	4	253	253				SM490A	1.00	
Ring PL	310	25	310	0.192	18.9	8	151	151				SM490A	1.00	
Rib PL	170	22	261	0.089	7.66	16	123	123				SM490A	1.00	
下部エブラケット														
	水平力分担構造にて計上													
							合計	1521	1521	0.00	0.00	0.00		
							鋼板	SM490A	t=	32	605	kg		
								SM490A	t=	25	151	kg		
								SM490A	t=	22	765	kg		
									Σ	1521	kg			
							溶融亜鉛メッキ		HDZ55	1521	kg			
							単位重量							
Anc	φ	36	115	7.99		32			HDZ35	29	kg			
							塗装面積	プラストジंक		0.0	㎡			
								工場塗装 C-5		0.0	㎡			
								現場塗装 (F11)		0.0	㎡			

設置箇所

4 基

鋼材質量表参照

SM490A t=32mm	605 kg
SM490A t=25mm	151 kg
SM490A t=22mm	765 kg
合計	1,521 kg

溶融亜鉛メッキ

HDZ55	1,521 kg
HDZ35	29 kg

2 緩衝チェーン

位置	規格・寸法		単位	数量
8型3リンク	ショックレスチェーン	SCM420H	個	4
	強力チェーン	SCM420H	個	12
	調整シャックル	SCM435	個	8
	強力シャックル	SCM435	個	4

3 アンカーボルト

		規格	長さ	数量	摘要
上部工側	Anc	φ 36	760	16	上部メッキ(HDZ35)
	Nut	M 36		32	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 36		32	メッキ品

4 鉄筋探査工

鉄筋探査

横向き

上部工側、横向き

$$0.315 \times 2 \times 0.600 \times 4 = 1.512 \text{ m}^2$$

5 コア削孔

上部工側

アンカー径 φ36 (削孔長さは平均値とする)
φ56 L=180 mm

$$4 \times 4 = 16 \text{ 本}$$

6 アンカー設置工

上部工側

φ36×760 S35CN

$$4 \times 4 = 16 \text{ 本}$$

7 芯出し調整工

上部工側

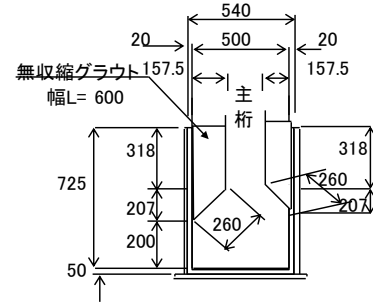
$$\begin{aligned}
 & (0.318 + 0.260) \times 0.600 \times 4 & = & 1.39 \text{ m}^2 \\
 & (0.318 + 0.260) \times 0.600 \times 4 & = & 1.39 \text{ m}^2 \\
 & (0.200 \times 2 + 0.500) \times 0.600 \times 4 & = & 2.16 \text{ m}^2 \\
 & \text{計} & = & 4.9 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

8 型枠工

上部工側ブラケット部

上部工側ブラケットが主桁の断面変化部と標準部に跨がるため、数量算出断面は上部工側ブラケット両端の平均値とする。

$$\begin{aligned}
 A1 &= (0.318 + 0.525) / 2 \times 0.1575 \times 2 = 0.13 \text{ m}^2 \\
 A2 &= (0.318 + 0.525) / 2 \times 0.1575 \times 2 = 0.13 \text{ m}^2 \\
 A3 &= 0.725 \times 0.020 \times 4 = 0.06 \text{ m}^2 \\
 A4 &= 0.050 \times 0.540 \times 2 = 0.05 \text{ m}^2 \\
 \hline
 & \text{1基当り型枠面積} = 0.37 \text{ m}^2 \\
 \text{質量4基当り} \\
 \Sigma A &= 0.37 \times 4 = 1.5 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$



9 無収縮モルタル

(1).上部エアンカーボルト

径(m)	延長(m)	本数	容積(m3)
0.056	0.180	16	0.0071
0.036	0.180	16	-0.0029
容積合計			0.004

(2).上部エブラケット

高さ	幅	長さ	箇所数	
0.725	0.020	0.600	8	= 0.070
0.540	0.050	0.600	4	= 0.065
				0.135 m ³

(3).主桁部

$$\begin{aligned}
 & (0.318 + 0.525) / 2 \times 0.158 \times 0.600 \times 4 \times 1 = 0.159 \text{ m}^3 \\
 & (0.318 + 0.525) / 2 \times 0.158 \times 0.600 \times 4 \times 1 = 0.159 \text{ m}^3 \\
 & \text{計} & = & 0.318 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

(4).無収縮グラウト合計

$$0.004 + 0.135 + 0.318 = 0.457 \text{ m}^3$$

10 装置取付工

緩衝チェーン

8型3リンク

= 4 基

11 ブラケット取付工

製作重量より

上部エブラケット

N = 4 組

N・W = 1,521 kg

W = 380.3 kg

内訳 上部エブラケット

1基

水平力分担構造 数量総括表

天神橋

種 別	材 質 ・ 規 格		単 位	数 量			備 考
				P1橋脚	A2橋台	計	
				終点側			
取付箇所数			箇所	4	4	8	
工場製作工 鋼材質量内訳	SM520C	t=50mm	kg	-	2,652	2,652	
	SM490YB	t=40mm	kg	2,472	-	2,472	
		t=36mm	kg	-	2,126	2,126	
		t=32mm	kg	504	576	1,080	
	SM490A	t=36mm	kg	-	612	612	
		t=25mm	kg	151	684	835	
		t=22mm	kg	124	336	460	
	SM400A	t=22mm	kg	3,531	3,776	7,307	
		t=16mm	kg	62	65	127	
	SS400	t=12mm	kg	160	211	371	
	合計		kg	7,004	11,038	18,042	
溶融亜鉛メッキ	HDZ55		kg	7,004	11,038	18,042	
	HDZ35		kg	90	184	274	
アンカーボルト (上部工側)	φ36×760 (S35CN)、M36		セット	-	24	24	
	φ22×690 (S35CN)、M22		セット	24	-	24	
アンカーボルト (下部工側)	M52×950 (S45CN)、M52		セット	-	48	48	
	D51×915 (SD345)、M48		セット	32	-	32	
連結ボルト (上部工側)	M30×120	強度区分8.8	セット	-	40	40	1W付, 2W付
	M22×100		セット	40	-	40	
連結ボルト (下部工側)	M30×130	強度区分8.8	セット	-	40	40	1W付, 2W付
	M24×120		セット	32	-	32	
鋼製ストッパー	1200kN型	Fix	個	-	4	4	既製品
	700kN型	M-50	個	4	-	4	既製品
PC探査工	レーダー探査	上部工側、横向き	m2	1.3	3.0	4.3	
鉄筋探査	レーダー探査	下部工側、横向き	m2	4.0	5.0	9.0	
コア削孔 (上部工側、横向き)	φ56×429		本	-	24	24	
	φ42×428		本	24	-	24	
コア削孔 (下部工側、横向き)	φ62×790		本	-	48	48	
	φ61×775		本	32	-	32	
アンカー定着工 (下部工側)	エポキシ樹脂注入材 γ=1.2		kg	32.4	50.4	82.8	α20%
アンカー設置工 (上部工側、横向き)	φ36×760		本	-	24	24	
	φ22×690		本	24	-	24	
アンカー設置工 (下部工側、横向き)	M52×950		本	-	48	48	
	D51×915		本	32	-	32	
芯出し調整工	上部工側		m ²	5.4	5.8	11.2	
芯出し調整工・チッピング (背面)・注入工	下部工側		m ²	4.0	5.0	9.0	
注入工 (注入材)	下部工側		kg	24.0	30.0	54.0	
注入工 (シール材)	下部工側		kg	15.5	27.6	43.1	
型枠工	上部工		m ²	0.6	0.8	1.4	
無収縮モルタル	σ _{ck} =30N/mm ² 以上	上部工	m ³	0.229	0.290	0.519	
ブラケット取付工	上・下部工ブラケット、調整材		組	4	4	8	
			kg	7,004	11,038	18,042	
装置取付工	鋼製ストッパー		基	4	4	8	
既設アンカーパー切断	ガス切断		箇所	14	-	14	

2 アンカーボルト

		規格	長さ	数量	摘要
上部工側	Anc	φ 22	690	24	ネジ部メッキ(HDZ35)
	Nut	M 22		48	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 22		48	メッキ品
下部工側	Anc	D 51	915	32	ネジ部メッキ(HDZ35)
	Nut	M 48		32	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 48		32	メッキ品

3 連結ボルト 区分強度8.8

		規格	長さ	数量	摘要
上部工側	Bolt	M 22	100	40	メッキ品
	Nut	M 22		40	メッキ品
	Was	M 22		80	メッキ品
下部工側	Bolt	M 24	120	32	メッキ品
	Nut	M 24		32	メッキ品
	Was	M 24		64	メッキ品

4 セン断ストッパー

位置	規格・寸法			単位	数量
P1橋脚終点側	700kN型		M-50	個	4
	直角方向	F	既製品		

5 PC探査工

レーダー探査

上部工側、横向き

$$0.448 \times 0.700 \times 4 = 1.25 \text{ m}^2$$

6 鉄筋探査工

レーダー探査

下部工側、横向き

$$0.800 \times 1.250 \times 4 = 4.0 \text{ m}^2$$

7 コア削孔

上部工側

アンカー径 φ22 (削孔長さは平均値とする)

$$\phi 42 \quad L=428 \text{ mm} \quad 6 \times 4$$

$$= 24 \text{ 本}$$

下部工側

アンカー径 D51

$$\phi 61.0 \quad L=775 \text{ mm} \quad 8 \times 4$$

$$= 32 \text{ 本}$$

8 アンカー定着工

下部工側

コア削孔

アンカー径 D51

$$\phi 61.0 \quad L=775 \text{ mm} \quad 8 \times 4$$

$$= 32 \text{ 本}$$

樹脂注入材

球状樹脂 比重: 1.2 tf/m³

下部工アンカー部

$$0.061 \times \pi/4 \times 0.775 \times 32 = 0.0725$$

$$= 0.0725$$

$$0.051 \times \pi/4 \times 0.765 \times 32 = -0.0500$$

$$= -0.0500$$

$$0.0225 \times 1200 \times 1.2 \text{ (収率)} = 0.0225 \text{ m}^3$$

$$(1本当たり) \quad = 32.4 \text{ kg} \quad 1.01 \text{ kg}$$

9 アンカー設置工

上部工側

φ22×690

S35CN

$$6 \times 4$$

$$= 24 \text{ 本}$$

下部工側

D51×915

SD345

$$8 \times 4$$

$$= 32 \text{ 本}$$

10 芯出し調整工等

上部工側

芯出し調整工

$$\begin{aligned} & (0.448 + 0.059) \times 0.700 \times 4 & = & 1.42 \text{ m}^2 \\ & (0.448 + 0.059) \times 0.700 \times 4 & = & 1.42 \text{ m}^2 \\ & (0.200 \times 2 + 0.500) \times 0.700 \times 4 & = & 2.52 \text{ m}^2 \\ & \text{計} & & 5.4 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

下部工側

芯出し調整工・チッピング(背面)・注土工

$$\begin{aligned} & 0.800 \times 1.250 \times 4 & = & 4.0 \text{ m}^3 \\ \text{注入材} & 4.0 \text{ m}^2 \times 0.005 \text{ m} \times 1200 \text{ kg/m}^3 & = & 24.00 \text{ kg} \\ \text{シール材} & ((0.8 \times 2 + 1.25) \times 4 \times (0.04 \times 0.04/2)) \times 1700 \text{ kg/m}^3 & = & 15.50 \text{ kg} \end{aligned}$$

11 型枠工

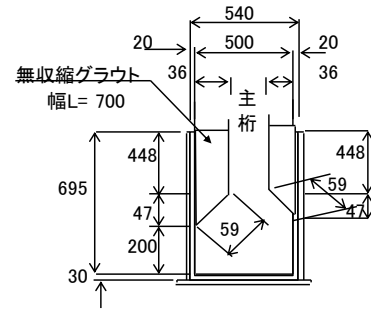
上部工側ブラケット部

上部工側

$$\begin{aligned} A1 &= (0.448 + 0.495) / 2 \times 0.036 \times 2 = 0.03 \text{ m}^2 \\ A2 &= (0.448 + 0.495) / 2 \times 0.036 \times 2 = 0.03 \text{ m}^2 \\ A3 &= 0.695 \times 0.020 \times 4 = 0.06 \text{ m}^2 \\ A4 &= 0.030 \times 0.540 \times 2 = 0.03 \text{ m}^2 \\ \hline & \text{1基当り型枠面積} = 0.15 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

4基当り

$$\Sigma A = 0.15 \times 4 = 0.6 \text{ m}^2$$



12 無収縮モルタル

(1) 上部エアンカーボルト

径(m)	延長(m)	本数	容積(m ³)
0.042	0.428	24	0.0142
0.022	0.428	24	-0.0039
容積合計			0.010

(2) 上部エブラケット

高さ	幅	長さ	箇所数	
0.695	0.020	0.700	8	0.078
0.540	0.030	0.700	4	0.045
				0.123 m ³

(3) 主桁部

$$\begin{aligned} & (0.448 + 0.495) / 2 \times 0.036 \times 0.700 \times 4 \times 1 = 0.048 \text{ m}^3 \\ & (0.448 + 0.495) / 2 \times 0.036 \times 0.700 \times 4 \times 1 = 0.048 \text{ m}^3 \\ & \text{計} & & 0.096 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

(4) 無収縮グラウト合計

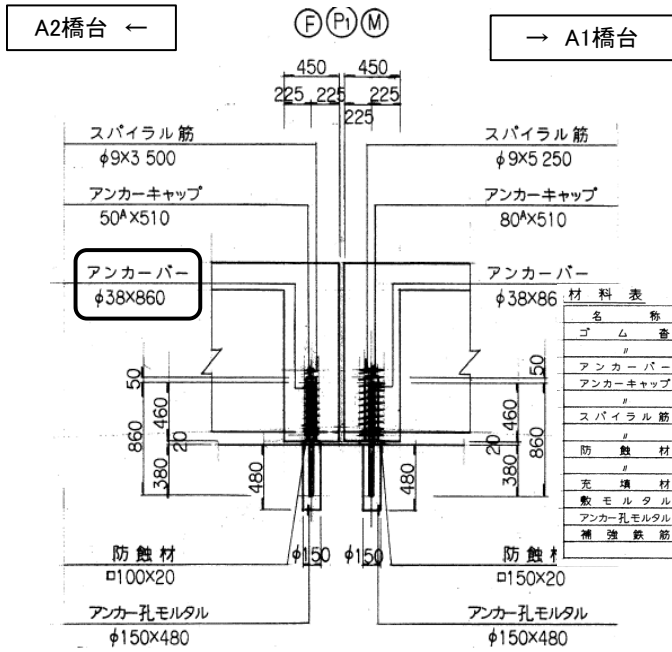
$$0.010 + 0.123 + 0.096 = 0.229 \text{ m}^3$$

13 装置取付工

せん断ストッパー 700kN型 タイプ M-50 = 4組

14 ブラケット取付工

製作重量より 上・下部エブラケット、調整板 1751.0 (kg/基) × 4 (基) = 7004 kg



材料表

名 称	材 質	仕 様	単 位	A2(M)	P1L(F)	P1R(M)	A1(F)	合 計	備 考
ゴ ム 音	合成ゴム,SS400	310×310×56	枚	8		8		16	Z1e=14mm×3層
"	"	310×260×36	"		8		8	16	Z1e=12mm×2層
アンカーバー	SS400	φ38x 860	本	14	14	14	14	56	
アンカーキャップ	SGP	80 ^A x 510	"	14		14		28	
"	"	50 ^A x510	"		14		14	28	
スパイラル筋	SR235	φ9x5250	"	14		14		28	
"	"	φ9x3500	"		14		14	28	
防 蝕 材	SBPRスポンジ	□150×20	枚	14		14		28	
"	"	□100×20	"		14		14	28	
充 填 材	アイガスK	1500 ^{kg}	kg	31.23	12.58	31.23	12.58	87.62	
敷 モ ル タ ル	無収縮		m ³	0.092	0.116	0.092	0.082	0.382	
アンカー孔モルタル	"	φ150×480	"	0.113	0.113	0.113	0.113	0.452	
補 強 鉄 筋	SD295A	D10×50×50	kg	32.3	28.4	32.3	28.4	121.4	

(1橋当り)

水平分担構造数量内訳

A2橋台

1200 kN型

(4 基あたり数量)

1 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	鋼板メッキ 質量 (kg)	プラスト 面積 (㎡)	工場 塗装 (㎡)	現場 塗装 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
上部工ﾌﾞﾗｯｸﾄ			4	基										
Side PL	690	22	845	1.166	101	8	808	808				SM400A	1.00	
Base PL	690	32	830	1.145	144	4	576	576				SM490YB	1.00	
Rib PL	108	16	300	0.065	4.07	16	65	65				SM400A	1.00	
下部工ﾌﾞﾗｯｸﾄ			4	基										
UFlg PL	705	36	1250	1.763	249	6	1494	1494				SM490YB	1.00	
LFlg PL	420	22	1250	1.050	90.7	6	544	544				SM400A	1.00	
Base PL	1000	45	1250	2.500	442	6	2652	2652				SM520C	1.00	
Top PL	690	25	927	1.164	114	6	684	684				SM490A	0.91	
Ring PL	260	22	260	0.135	11.7	12	140	140				SM490A	1.00	
Rib PL	690	22	927	1.164	101	12	1212	1212				SM400A	0.91	
Rib PL	690	22	927	1.164	101	12	1212	1212				SM400A	0.91	
Rib PL	276	22	385	0.183	15.8	6	95	95				SM490A	0.86	
Rib PL	291	22	385	0.195	16.8	6	101	101				SM490A	0.87	
上部工側調整PL			4	基										
PL	670	36	810	1.085	153	4	612	612				SM490A	1.000	
下部工側														
下部工側調整PL			4	基										
PL	650	36	860	1.118	158	4	632	632				SM490YB	1.00	
調整PL														
PL	650	12	860	1.118	52.7	4	211	211				SS400	1.00	
					合 計		11038	11038	0	0	0			
					鋼 板		SM520C	t=	50	2652	kg			
							SM490YB	t=	36	2126	kg			
							SM490YB	t=	32	576	kg			
							SM490A	t=	36	612	kg			
							SM490A	t=	25	684	kg			
							SM490A	t=	22	336	kg			
							SM400A	t=	22	3776	kg			
							SM400A	t=	16	65	kg			
							SS400	t=	12	211	kg			
								Σ	11038	kg				
					溶融亜鉛メッキ				HDZ55	11038	kg			
					単位重量									
Anc	M	52	175	16.7		48			HDZ35	140	kg			
Anc	φ	36	115	7.99		48			HDZ35	44	kg			
								Σ	184	kg				
					塗装面積		プラストジंक		0.0	㎡				
							工場塗装 C-5		0.0	㎡				
							現場塗装 (F11)		0.0	㎡				

2 アンカーボルト

		規格	長さ	数量	摘要
上部工側	Anc	φ 36	760	24	ネジ部メッキ(HDZ35)
	Nut	M 36		48	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 36		48	メッキ品
下部工側	Anc	M 52	950	48	ネジ部メッキ(HDZ35)
	Nut	M 52		48	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 52		48	メッキ品

3 連結ボルト 区分強度8.8

		規格	長さ	数量	摘要
上部工側	Bolt	M 30	120	40	メッキ品
	Nut	M 30		40	メッキ品
	Was	M 30		80	メッキ品
下部工側	Bolt	M 30	130	40	メッキ品
	Nut	M 30		40	メッキ品
	Was	M 30		80	メッキ品

4 セン断ストッパー

位置	規格・寸法			単位	数量
A2橋台	1200kN型		F	個	4
	直角方向	F	既製品		

5 PC探査工

レーダー探査

上部工側、横向き

$$(0.548 + 0.549) \times 0.69 \times 4 = 3.0 \text{ m}^2$$

6 鉄筋探査工

レーダー探査

下部工側、横向き

$$1.000 \times 1.250 \times 4 = 5.0 \text{ m}^2$$

7 コア削孔

上部工側

アンカー径 φ36 (削孔長さは平均値とする)

$$\phi 56 \quad L=429 \text{ mm} \quad 6 \times 4 = 24 \text{ 本}$$

下部工側

アンカー径 φ52

$$\phi 62.0 \quad L=790 \text{ mm} \quad 12 \times 4 = 48 \text{ 本}$$

8 アンカー定着工

下部工側

コア削孔

アンカー径 D52

$$\phi 62.0 \quad L=790 \text{ mm} \quad 12 \times 4 = 48 \text{ 本}$$

樹脂注入材

エポキシ樹脂 比重: 1.2 tf/m³

下部エアンカー部

$$0.062^2 \times \pi/4 \times 0.790 \times 48 = 0.1145$$

$$0.052^2 \times \pi/4 \times 0.780 \times 48 = -0.0795$$

$$0.0350 \times 1200 \times 1.2 \text{ (収率)} = 0.0350 \text{ m}^3$$

$$(1 \text{ 本当たり}) \quad 1.05 \text{ kg}$$

9 アンカー設置工

上部工側

$$\phi 36 \times 760 \quad S35CN \quad 6 \times 4 = 24 \text{ 本}$$

下部工側

$$M52 \times 950 \quad S45CN \quad 12 \times 4 = 48 \text{ 本}$$

10 芯出し調整工等

上部工側

芯出し調整工

$$\begin{aligned}
 & (0.548 + 0.059) \times 0.690 \times 4 & = & 1.68 \text{ m}^2 \\
 & (0.549 + 0.058) \times 0.690 \times 4 & = & 1.68 \text{ m}^2 \\
 & (0.200 \times 2 + 0.500) \times 0.690 \times 4 & = & 2.48 \text{ m}^2 \\
 & \text{計} & = & 5.8 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

下部工側

芯出し調整工・チッピング(背面)・注土工

$$\begin{aligned}
 & 1.000 \times 1.250 \times 4 & = & 5.0 \text{ m}^3 \\
 \text{注入材} & 5.0 \text{ m}^2 \times 0.005 \text{ m} \times 1200 \text{ kg/m}^3 & = & 30.00 \text{ kg} \\
 \text{シール材} & ((1.0 \times 2 + 1.25) \times 4 \times (0.05 \times 0.05/2)) \times 1700 \text{ kg/m}^3 & = & 27.63 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

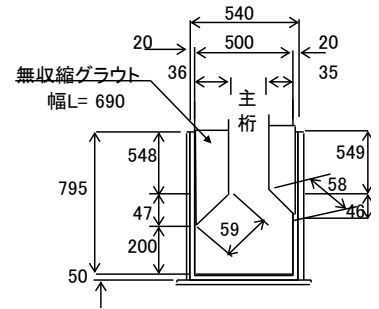
11 型枠工

上部工側ブラケット部

上部工側

$$\begin{aligned}
 A1 &= (0.548 + 0.595) / 2 \times 0.036 \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 A2 &= (0.549 + 0.595) / 2 \times 0.035 \times 2 = 0.04 \text{ m}^2 \\
 A3 &= 0.795 \times 0.020 \times 4 = 0.06 \text{ m}^2 \\
 A4 &= 0.050 \times 0.540 \times 2 = 0.05 \text{ m}^2 \\
 \hline
 & \text{1基当り型枠面積} = 0.19 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & \text{4基当り} \\
 \Sigma A &= 0.19 \times 4 = 0.8 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$



12 無収縮モルタル

(1) 上部エアンカーボルト

径(m)	延長(m)	本数	容積(m ³)
0.056	0.429	24	0.0254
0.036	0.429	24	-0.0105
容積合計			0.015

(2) 上部エブラケット

高さ	幅	長さ	箇所数	
0.795 ×	0.020 ×	0.690 ×	8	0.088
0.540 ×	0.050 ×	0.690 ×	4	0.075
				0.163 m ³

(3) 主桁部

$$\begin{aligned}
 & (0.548 + 0.595) / 2 \times 0.036 \times 0.690 \times 4 \times 1 = 0.057 \text{ m}^3 \\
 & (0.549 + 0.595) / 2 \times 0.035 \times 0.690 \times 4 \times 1 = 0.055 \text{ m}^3 \\
 & \text{計} & = & 0.112 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

(4) 無収縮グラウト合計

$$0.015 + 0.163 + 0.112 = 0.290 \text{ m}^3$$

13 装置取付工

せん断ストッパー 1200kN型 タイプ F = 4 組

14 ブラケット取付工

製作重量より 上・下部エブラケット、調整板 2759.5 (kg/基) × 4 (基) = 11038 kg

制震ダンパー 数量総括表

天神橋

種 別	材 質 ・ 規 格		単 位	数 量		備 考
				P1橋脚	計	
				終点側		
取付箇所数			箇所	2	2	
鋼材質量	SM520C	t=60mm	kg	682	682	
	SM400A	t=22mm	kg	1,389	1,389	
	SS400	t=50mm	kg	126	126	
		合計	kg	2,197	2,197	
制震ダンパー	500 kN	±100	個	2	2	
アンカーボルト (上部工用)	φ42 × 780 (S35CN)、M42		セット	12	12	2-N(1種, 3種), 2-W メッキ品
アンカーボルト (下部工用)	D32 × 615 (SD345)、M30		セット	12	12	1-N(1種, 3種), 1-W メッキ品
溶融亜鉛メッキ	HDZ55		kg	2,197	2,197	
	HDZ35		kg	39	39	
PC探査工	レーダー探査	上部工	m ²	1.87	1.87	
鉄筋探査工	レーダー探査	下部工	m ²	1.40	1.40	
コア削孔 (横向き)	φ62 × 293	上部工	本	12	12	
	φ42 × 490	下部工	本	12	12	
アンカー定着工	下部工	0.42kg/本	本	12	12	
芯出し調整工	上部工		m ²	3.9	3.9	
芯出し調整工・チッピング(背面)・注入工	下部工		m ²	1.4	1.4	
注入工 (注入材)	下部工		kg	8.4	8.4	
注入工 (シール材)	下部工		kg	15.1	15.1	
型枠工	上部工		m ²	0.7	0.7	
無収縮モルタル	σ _{ck} =30N/mm ² 以上		m ³	0.308	0.308	
制震ダンパー	500 kN	±100	組	2	2	
ブラケット取付工	上部工側ブラケット		組	2	2	
	下部工側定着PL		kg	2,071	2,071	

制震装置数量内訳
 P1橋脚(終点側) 500 kN ±100 (2基あたり数量)

1 工場製作工

種別	寸法 (mm)			表面積 (㎡/枚)	1個当り 質量 (kg/個)	数量 (個)	質量 (kg)	鋼板メッキ 質量 (kg)	プラスト 面積 (㎡)	工場 塗装 (㎡)	現場 塗装 (㎡)	材質	摘要 (NET)	塗装用 (NET)
	幅	厚	長さ											
上部工側	2基													
Side PL	800	22	950	1.520	131	4	524	524				SM400A	1.00	
Base PL	584	22	800	0.934	80.7	2	161	161				SM400A	1.00	
Flg PL	544	22	983	1.070	92.4	4	370	370				SM400A	1.00	
Web PL	716	22	963	1.379	119	2	238	238				SM400A	1.00	
Rib PL	194	22	716	0.278	24.0	4	96	96				SM400A	1.00	
調整PL			2基											
PL	400	50	400	0.320	62.8	2	126	126				SS400	1.00	
下部工側			2基											
PL	750	60	1000	1.500	353	1	353	353				SM520C	1.00	
PL	750	60	930	1.395	329	1	329	329				SM520C	1.00	
合 計							2197	2197	0	0	0			
鋼 板					SM520C	t=	60	682	kg					
					SM400A	t=	22	1389	kg					
					SS400	t=	50	126	kg					
					Σ			2197	kg					
溶融亜鉛メッキ								HDZ55	2197	kg				
単位重量														
Anc	φ	42	110	10.90		24		HDZ35	29	kg				
Anc	D	32	140	6.23		12		HDZ35	10	kg				
					Σ				39	kg				

2 アンカーボルト

位置	規格	長さ	数量	摘要
上部工側	Anc	φ 42	780	S35CN, 締め部メッキ (HDZ35)
	Nut	M 42	24	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 42	24	メッキ品
下部工側	Anc	D 32	615	SD345, 締め部メッキ (HDZ35)
	Nut	M 30	12	メッキ品 (1種, 3種)
	Was	M 30	12	メッキ品

3 制震装置

位置	規格・寸法	単位	数量
P1橋脚(終点側)	500kN ±100	個	2

4 PC探査工、鉄筋探査工

レーダー探査

上部工側、横向き

$$(0.584 + 0.585) \times 0.800 \times 2 = 1.87 \text{ m}^2$$

レーダー探査

下部工側、横向き

$$0.750 \times 1.000 + 0.750 \times 0.930 = 1.40 \text{ m}^2$$

5 コア削孔

上部工側 コア削孔	アンカー径 φ42 (削孔長さは平均値とする) φ62.0 L=293 mm	6	×	2	=	12 本
下部工側 コア削孔	アンカー径 D32 φ42.0 L=490 mm	6	×	2	=	12 本

6 アンカーボルト

上部工側	φ42×780	6	×	2	=	12 本
下部工側	D32×615	6	×	2	=	12 本

7 アンカー定着工

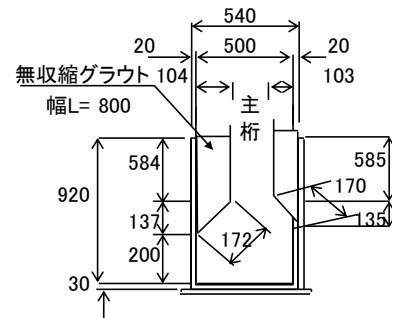
樹脂注入材	エポキシ樹脂	比重: 1.2	tf/m ³			
下部工アンカー部	$0.042^2 \times \pi/4$	×	0.490	×	12	= 0.0081
	$0.032^2 \times \pi/4$	×	0.480	×	12	= -0.0046
						0.0035 m ³
	0.0035	×	1200	×	1.2 (収率)	= 5.0 kg
					(1本当たり)	0.42 kg

8 芯出し調整工等

上部工側 芯出し調整工	$(0.584 + 0.172) \times 0.800 \times 2$	=	1.21 m ²
	$(0.585 + 0.170) \times 0.800 \times 2$	=	1.21 m ²
	$(0.200 \times 2 + 0.500) \times 0.800 \times 2$	=	1.44 m ²
	計	=	3.9 m ²
下部工側 芯出し調整工・チッピング(背面)・注入工	$0.750 \times 1.000 + 0.750 \times 0.930$	=	1.4 m ²
注入材	$1.4 \text{ m}^2 \times 0.005 \text{ m} \times 1200 \text{ kg/m}^3$	=	8.40 kg
シール材	$((0.75 \times 2 + 1.0 + 0.75 \times 2 + 0.93) \times (0.06 \times 0.06/2)) \times 1700 \text{ kg/m}^3$	=	15.09 kg

9 型枠工

上部工側ブラケット部		
上部工側		
A1=	$(0.584 + 0.721) / 2 \times 0.104 \times 2$	= 0.14 m ²
A2=	$(0.585 + 0.720) / 2 \times 0.103 \times 2$	= 0.13 m ²
A3=	$0.920 \times 0.020 \times 4$	= 0.07 m ²
A4=	$0.030 \times 0.540 \times 2$	= 0.03 m ²
	1基当り型枠面積=	0.37 m ²
2基当り	$\Sigma A = 0.37 \times 2$	= 0.7 m ²



10 無収縮モルタル $\sigma_{ck} = 30 \text{ N/mm}^2$ 以上

(1) 上部エアンカーボルト

径 (m)	延長 (m)	本数	容積 (m ³)
0.062	0.293	12	0.0106
0.042	0.293	12	-0.0049
容積合計			0.006

(2) 上部エブラケット

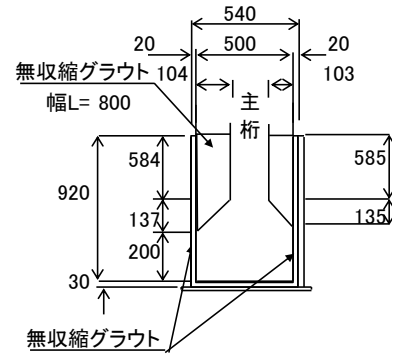
高さ	幅	長さ	箇所数	
0.920 ×	0.020 ×	0.800 ×	4	= 0.059
0.540 ×	0.030 ×	0.800 ×	2	= 0.026
				0.085 m ³

(3) 主桁部

(0.584 + 0.721) /	2				
× 0.104 × 0.800 ×	2 ×	1	=	0.109 m ³	
(0.585 + 0.720) /	2				
× 0.103 × 0.800 ×	2 ×	1	=	0.108 m ³	
				計	0.217 m ³

(4) 無収縮グラウト合計

$$0.006 + 0.085 + 0.217 = 0.308 \text{ m}^3$$



11 装置取付工

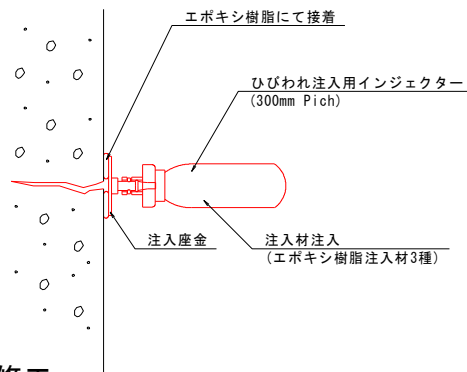
制震装置 BM-S 500kN ストローク ±100 mm = 2 組

12 ブラケット取付工

製作重量より 1035.5 (kg/基) × 2 (基) = 2071 kg

1. ひびわれ補修工

注入工法詳細図



ひびわれ補修工

径間	延長 (m)
L1	0.5
L2	0.3
L3	0.3
計	1.1

ひびわれ補修工

エポキシ樹脂系 低圧 3種	主桁	m
		1.10

※ひびわれ延長は図面よりスケールアップ

(概算計上:ロス含まない)

t=20mm

注入材

$$W = 1.10 \times 0.0004\text{m} \times 0.050\text{m} \times 1130 = 0.025 \text{ kg}$$

シール材

$$W = 1.10 \times 0.030\text{m} \times 0.002\text{m} \times 1700 = 0.112 \text{ kg}$$

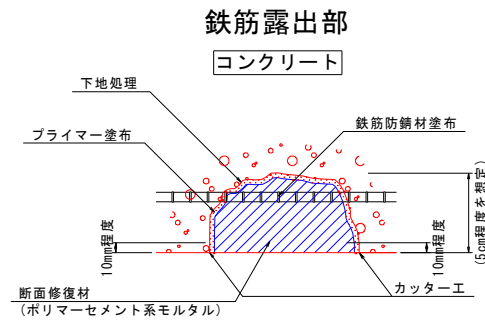
注入器具

ctc300

$$N = 1.10 / 0.300 = 4 \text{ 個}$$

2. 断面修復工

断面修復工



断面修復工

径間	面積 (m ²)
a1	0.0225
a2	0.0045
a3	0.0045
a4	0.0045
a5	0.0045
計	0.0405

はつり工

$$A = 0.04 \text{ m}^2$$

断面修復材

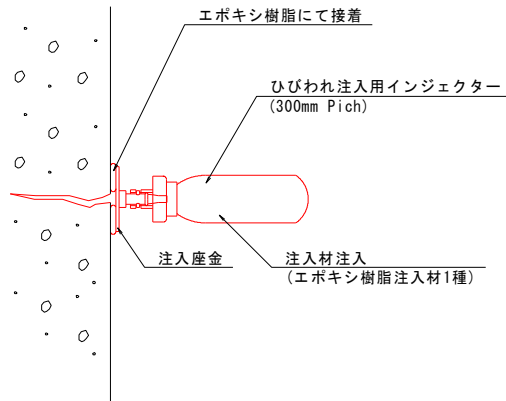
$$V = 0.04 \times 0.05$$

=

$$0.002 \text{ m}^3$$

1. ひびわれ補修工

注入工法詳細図



ひびわれ補修工

径間	延長 (m)
L1	1.6
L2	1.9
L3	1.7
L4	1.2
L5	0.8
計	7.2

t=20mm

ひびわれ補修工 m

エポキシ樹脂系 低圧 1種	下部工	7.20
---------------	-----	------

(概算計上:ロス含まない)

注入材

$$W = 7.2 \times 0.0004\text{m} \times 0.050\text{m} \times 1130 = 0.163 \text{ kg}$$

シール材

$$W = 7.2 \times 0.030\text{m} \times 0.002\text{m} \times 1700 = 0.734 \text{ kg}$$

注入器具

$$N = \text{ctc300}$$

$$N = 7.2 / 0.300 = 24 \text{ 個}$$

伸縮装置補修工 数量総括表

種 別	材 質 ・ 規 格	単 位				備 考
			P1	A2	計	
車道用伸縮装置取替工						
伸縮装置本体	ST-20N ジョイント相当品	m	-	7.00	7.0	
	ST-80N ジョイント相当品	m	7.00	-	7.0	
歩道用伸縮装置取替工						
伸縮装置本体	プロフジョイントNx型-20用相当品	m	-	6.57	6.6	
	プロフジョイントNx型-80用相当品	m	6.57	-	6.6	

1. 車道用伸縮装置取替工

・伸縮装置本体

A2

ST-20N ジョイント相当品 伸縮量20mm 最大適用床版遊間 55mm
延長 L= 7.000 m

P1

ST-80N ジョイント相当品 伸縮量80mm 最大適用床版遊間 225mm
延長 L= 7.000 m

2. 歩道用伸縮装置取替工

A2

プロフジョイントNx型-20用相当品 伸縮量20mm 最大適用床版遊間 55mm
延長 L= 6.574 m

P1

プロフジョイントNx型-80用相当品 伸縮量80mm 最大適用床版遊間 225mm
延長 L= 6.574 m

§ 2. A2橋台護岸取壊し復旧工

1.コンクリート構造物取壊し工 無筋構造物

$$V = (0.303 + 0.350) \times 14.600 = 9.534 \text{ m}^3$$

2.床掘工 土砂 (小規模)

$$V = 0.356 \times 14.600 = 5.198 \text{ m}^3$$

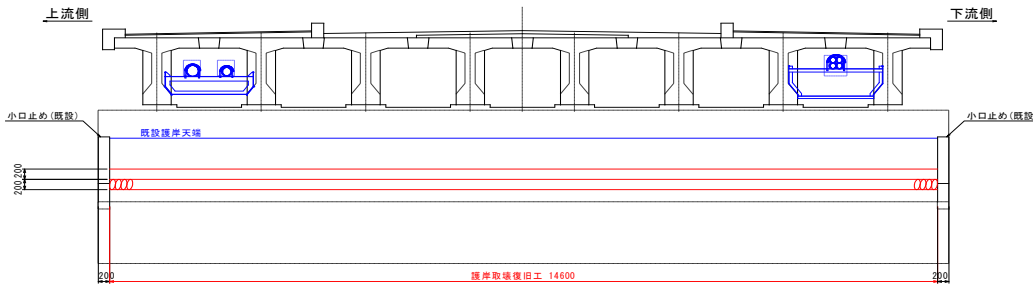


図-2.1 正面図

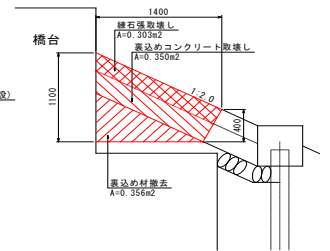


図-2.2 断面図

3.平張りコンクリート

コンクリート t=200mm

コンクリート $\sigma_{ck} \geq 18\text{N/mm}^2$

$$V = 0.28 \times 14.600$$

$$= 4.088 \text{ m}^3$$

砕石基礎 t=200mm

再生砕石40mm以下

$$A = 1.19 \times 14.600$$

$$= 17.374 \text{ m}^2$$

目地材 t=10mm

$$A = 0.40 \times 14.600$$

$$= 5.840 \text{ m}^2$$

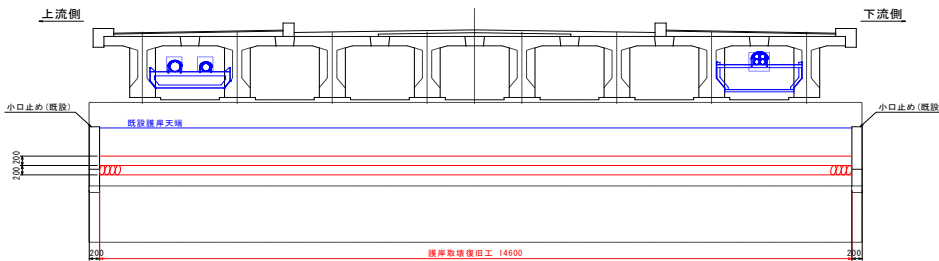


図-2.3 正面図

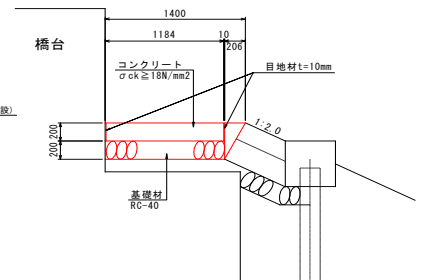


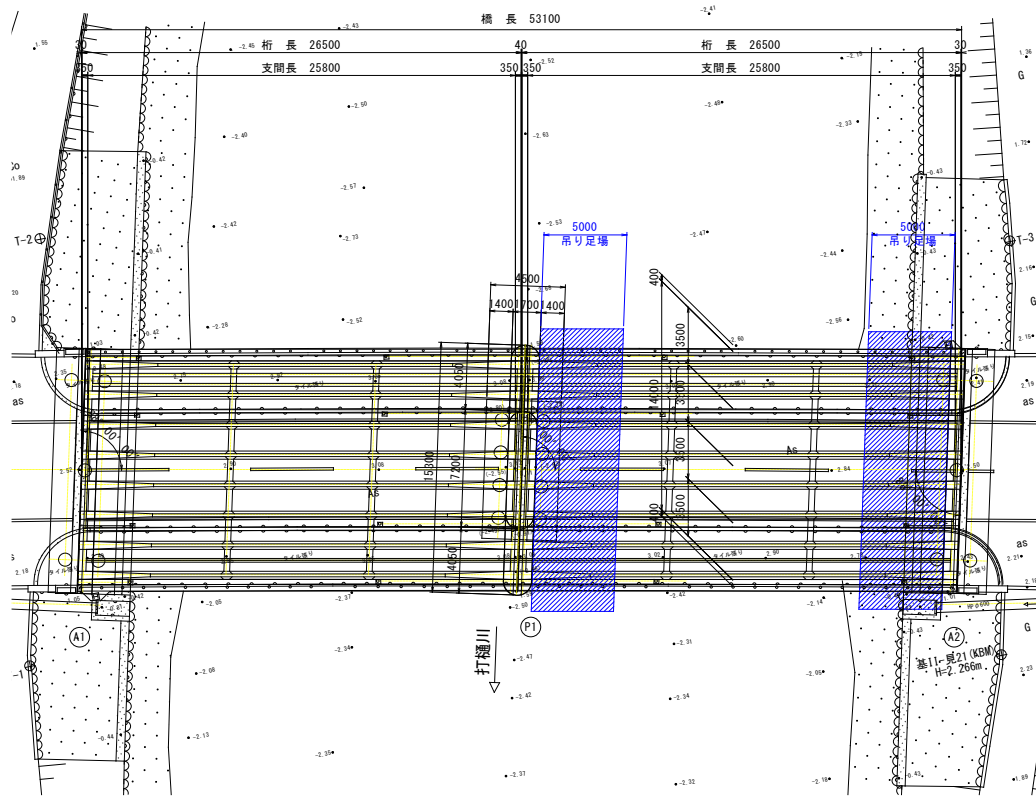
図-2.4 断面図

護岸復旧工

1.0m当り

名称	規格	単位	数量
コンクリート	$\sigma_{ck} \geq 18\text{N/mm}^2$	m ³	0.28
基礎材	RC-40	m ²	1.19
目地材	t=10mm	m ²	0.40

平面図



吊り足場

A2橋台	A= 17.000 × 5.000	=	85.0	m ²
P1橋台	A= 17.300 × 5.000	=	86.5	m ²
		計	171.5	m ²